



COMUNE DI BOTRICELLO

Prov. di Catanzaro

Via Nazionale, 365 C.A.P. 88070

C.F. e P.I. 00298230798

Tel. 0961/966828-966831 - Fax 0961/ 966840

e-mail ord. ufficiotributibotricello@virgilio.it

P.e.c. tributi.botricello@anutel.it

SETTORE FINANZIARIO SERVIZIO TRIBUTI

Parte riservata al Protocollo

RICHIESTA RIDUZIONE TARI (TASSA SUI RIFIUTI) - UTENZE DOMESTICHE per l'Anno _____

(Art. 1, comma 639 e seguenti della L. n. 147/2013 - Compilare in stampatello seguendo le avvertenze e note riportate)

__l__ sottoscritt__ _____ nat__ a _____ Prov. (____) il _____
Cod. Fiscale _____ residente in _____ Prov. (____) Cap _____
alla via _____ n. _____ int. _____ Tel. _____ Cell. _____
E-mail _____ Pec _____,

in qualità di rappresentante della Persona Giuridica: ¹

Denominazione/Ragione Sociale _____ Natura Giuridica _____ Cod. Fiscale _____
P.IVA _____ con sede legale in _____ Prov. (____) Cap _____
alla via _____ n. _____ int. _____ Tel. _____ Cell. _____
E-mail _____ Pec _____

Già iscritto negli elenchi dei soggetti passivi ai fini TARI per i seguenti locali ed aree scoperte:

N	UTILIZZO ²	INDIRIZZO			SUP. Netta Mq.	DATI CATASTALI ³				FABB. ISCR. IN CATA STO	POSSEDUTO A TITOLO DI	
		Via/Piazza ecc.	n.	int.		Fg	Part.	Sub.	Cat.		Titolo possesso	Cognome, Nome, CF, di almeno uno dei proprietari dell'immobile ed indirizzo (se titolo possesso diverso da proprietà)
1.										__ SI __ NO	__ Proprietà __ Usufrutto __ Locazione __ Comodato __ Altro diritto	_____ _____ _____
2.										__ SI __ NO	__ Proprietà __ Usufrutto __ Locazione __ Comodato __ Altro diritto	_____ _____ _____
3.										__ SI __ NO	__ Proprietà __ Usufrutto __ Locazione __ Comodato __ Altro diritto	_____ _____ _____
4.										__ SI __ NO	__ Proprietà __ Usufrutto __ Locazione __ Comodato __ Altro diritto	_____ _____ _____

CHIEDE

l'applicazione di **una della seguenti riduzioni non cumulabili tra loro:**

- la riduzione di tariffa, nella quota fissa e nella quota variabile, del 5 % (cinque per cento), applicabile ai locali di cui al n. _____ poiché trattasi di abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare;
- la riduzione di tariffa, nella quota fissa e nella quota variabile, del 10 % (dieci per cento), applicabile ai locali di cui al n. _____ poiché trattasi di abitazioni occupate da soggetti che risiedono o hanno la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero;
- la riduzione di tariffa, nella quota fissa e nella quota variabile, del 30 % (trenta per cento), applicabile ai locali di cui al n. _____ poiché trattasi di abitazioni occupate da nuclei familiari in cui è presente un soggetto invalido o portatore di handicap con totale e permanente inabilità lavorativa (100%), risultante dal certificato di riconoscimento di invalidità rilasciato dalle competenti strutture pubbliche (ASL), che si allega alla presente, con necessità di assistenza continua, non essendo in grado di compiere i normali atti quotidiani della vita;

la riduzione di tariffa, nella quota fissa e nella quota variabile, del 25 % (venticinque per cento), applicabile ai locali di cui al n. _____ poiché trattasi di abitazioni nelle quali si provvede a smaltire in proprio gli scarti organici mediante un sistema di compostaggio domestico. A tal fine si attesta di aver attivato il compostaggio domestico in modo continuativo a decorrere dal _____ e si allega la documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore.

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato/a informato/a, che:

- 1) nel caso di dichiarazione infedele, saranno applicate le sanzioni previste dall'art. 1, commi da 694 e succ. della Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni;
- 2) qualora si rendano applicabili più riduzioni, è possibile fruirne al massimo solamente di una, scelta tra quelle più favorevoli;
- 3) la riduzione tariffaria richiesta, ad eccezione di quella relativa all'attuazione del compostaggio domestico, decorre dall'anno successivo a quello della richiesta, salvo che non sia domandata contestualmente alla dichiarazione di inizio possesso/detenzione o di variazione tempestivamente presentata, nel cui caso ha la stessa decorrenza della dichiarazione;
- 4) la riduzione della tariffa del 25% (venticinque per cento) per l'effettuazione del compostaggio domestico decorre dal 1° gennaio dell'anno di presentazione dell'istanza ed ha validità anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con obbligo per il soggetto passivo di comunicare al Comune di Botricello la cessazione dello svolgimento dell'attività di compostaggio. Con la presentazione della richiesta di riduzione per compostaggio domestico si autorizza inoltre il Comune ad effettuare a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica di compostaggio ed il permanere dei requisiti necessari per il mantenimento delle riduzioni e, qualora dovesse rilevare il loro venir meno, si procederà al recupero retroattivo del tributo, con applicazione di sanzioni ed interessi;
- 5) vi è l'obbligo di dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla applicazione delle riduzioni entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione. Le riduzioni cessano comunque alla data in cui vengono meno le condizioni per la loro fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

ANNOTAZIONI:

ALLEGATI:

_____, li _____
Luogo *Data*

Firma del Dichiarante

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

La firma in calce alla domanda è stata apposta alla presenza dell'incaricato al servizio da parte dell'interessato identificato mediante:

_____, li _____
Luogo *Data*

Timbro e firma

Note:

Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti: allegare alla stessa una copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

COMUNE DI BOTRICELLO

Prov. di Catanzaro

SETTORE FINANZIARIO

SERVIZIO TRIBUTI

RICHIESTA RIDUZIONE TARI (TASSA SUI RIFIUTI) - UTENZE DOMESTICHE

AVVERTENZE E INFORMAZIONI RIGUARDO AI TERMINI E MODALITÀ DI PRESENTAZIONE

Il presente modulo deve essere utilizzato per **richiedere una delle riduzioni della tariffa TARI per le utenze domestiche** che si trovano in una delle condizioni sopra indicate.

La riduzione tariffaria richiesta, ad eccezione di quella relativa all'attuazione del compostaggio domestico, decorre dall'anno successivo a quello della richiesta, salvo che non sia domandata contestualmente alla dichiarazione di inizio possesso/detenzione o di variazione tempestivamente presentata, nel cui caso ha la stessa decorrenza della dichiarazione.

La riduzione della tariffa del 25% (venticinque per cento) per l'effettuazione del compostaggio domestico decorre, invece, dal 1° gennaio dell'anno di presentazione dell'istanza.

In ogni caso vi è l'obbligo di dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla applicazione delle riduzioni entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione, ovvero entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui le condizioni per fruire della riduzione sono cessate. Le riduzioni cessano in ogni caso alla data in cui vengono meno le condizioni per la loro fruizione anche in mancanza della relativa dichiarazione.

La richiesta di riduzione può essere presentata:

- a) personalmente presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Botricello, sito a Botricello in via Nazionale, n. 365 P.T., che è aperto lunedì a venerdì dalle ore 8.15 alle 13.45 e martedì e giovedì pomeriggio dalle ore 15.15 alle 17.45;
- b) spedizione postale a Comune di Botricello, Servizio Tributi, in via Nazionale, n. 365, 88070, Botricello (CZ);
- c) trasmissione a mezzo fax al n. 09161/967408 o tramite posta elettronica ordinaria a ufficiotributibotricello@virgilio.it o a mezzo P.e.c. a tributi.botricello@anutel.it;
- d) in caso di spedizione della dichiarazione a mezzo posta, fax o tramite e-mail o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario occorre, ai sensi dell'art. 38 del DPR n. 445/2000, sempre allegare una copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

¹ Da compilare nel caso di utenza domestica posseduta, utilizzata o detenuta da un da un soggetto diverso da persona fisica.

² Indicare quale delle seguenti fattispecie ricorre: *Abitazione, Magazzino/Locale di deposito, Posto auto coperto e Cantina (se accatastata separatamente), Aree scoperte.*

³ I dati catastali dell'immobile sono indicati nell'atto notarile di acquisto/vendita o nella visura catastale. Coloro che occupano l'immobile a titolo diverso dalla proprietà possono richiedere questi dati ai proprietari.

Informativa sul trattamento dei dati personali

L'Amministrazione Comunale, in qualità di titolare del trattamento, informa, ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003, che il trattamento dei dati conferiti con la presente dichiarazione è finalizzato allo sviluppo del procedimento relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti. Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali. Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali.

Il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Responsabile del Settore.